



МЕТОДИКА
ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Процедура „Избор с публична покана“ с предмет:

Избор на изпълнител за доставка и въвеждане в експлоатация на ДМА по 3 обособени позиции:

- **Обособена позиция 1** „Роботизирана линия за производство на пластмасови детайли“ 1 брой;
- **Обособена позиция 2** „Автоматизирана линия за насищане на повърхностни електронни елементи на печатни платки“ 1 брой;
- **Обособена позиция 3** „Линия за производство на метални кутии от листов стомана“ 1 брой.

1. Методиката за оценка на Обособени позиции 1 и 2.

Таблица показатели обособени позиции 1 и 2.

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т ц
2. Предложен срок за гаранционна поддръжка – П 2	40 % (0,40)	100	Т с.г.п.
3. Условия на гаранционен сервиз – П 3	30 % (0,30)	100	Т у.г.с.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Показател 1 – „Предложена цена“, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$



- „100” е максималните точки по показателя;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_1 = Т_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

„0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Предложен срок за гаранционна поддръжка”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40.

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-дълъг срок за гаранционна поддръжка – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия срок по следната формула:

$$Т_{г.с.} = 100 \times \frac{C_n}{C_{max}}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „C_{max}” е предложен най-дълъг срок за гаранционна поддръжка в месеци;
- „C_n” е гаранционната поддръжка в месеци на n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т_{г.п.} \times 0,40, \text{ където:}$$

„0,40” е относителното тегло на показателя.

Забележка към Показател 2: *С цел недопускане на нереалистично дълъг гаранционен срок, обект на оценка, максималният гаранционен срок е 60 календарни месеца. Кандидатите нямат право да предлагат „Предложен срок за гаранционна поддръжка” над 60 календарни месеца. Оферти с по-дълъг срок от 60 календарни месеца ще бъдат отхвърлени и няма да се оценяват.*

Показател 3 – “Условия на гаранционен сервиз”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,30 ”.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния сервиз.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблицата за показател П 3.



Таблицата за показател П 3

Допълнителни незадължителни технически и функционални характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
1. Време за реакция*	От 1 до 2 часа	50
	над 2 часа	0
С оглед на реалистичност на предложенията, минималното време, което кандидатите могат да оферират като „Време за реакция“ е 1 час. 2. В случай, че оферираното време е под 1 час, офертата ще бъде отхвърлена.		
2. Време за отстраняване на повредата**	От 2 до 24 часа	50
	Над 24 час	0
С оглед на реалистичност на предложенията, минималното време, което кандидатите могат да оферират като „Време за отстраняване на повредата“ е 2 часа. 2. В случай, че оферираното време е под 2 часа, офертата ще бъде отхвърлена.		
Максимално възможни точки по показател „Условия на гаранционен сервиз ” – Т у.г.с.		100 точки

* Под „реакция” следва да се разбира посещение на сервизен техник на място при дефектирания актив.

** Под „отстраняване на повреда” следва да се разбира доставка на нов актив, на мястото на дефектирания или отстраняване на проблема и привеждане на дефектирания актив в пълно работещо и функционално състояние.

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П 3 = Т \text{ у.г.с.} \times 0,30, \text{ където :}$$

➤ „0,30” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник за **Обособени позиции 1 и 2** се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2 + П 3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място



2. Методиката за оценка на Обособена позиция 3.

Таблица с показатели за Обособена позиция 3.

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П ₁	30 % (0,30)	100	Т_ц
2. Предложен срок за гаранционна поддръжка – П ₂	30 % (0,30)	100	Т_{с.г.п.}
3. Условия на гаранционен сервиз – П ₃	20 % (0,20)	100	Т_{у.г.с.}
4. Допълнителни технически изисквания – П ₄	20 % (0,20)	100	Т_{д.т.и.}

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

„0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Предложен срок за гаранционна поддръжка”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-дълъг срок за гаранционна поддръжка – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия срок по следната формула:



$$T_{\text{с.г.п.}} = 100 \times \frac{C_n}{C_{\text{max}}}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „ C_{max} ” е предложен най-дълъг срок за гаранционна поддръжка в месеци;
- „ C_n ” е гаранционната поддръжка в месеци на n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = T_{\text{с.г.п.}} \times 0,30, \text{ където:}$$

„0,30” е относителното тегло на показателя.

Забележка към Показател 2: *С цел недопускане на нереалистично дълъг гаранционен срок, обект на оценка, максималният гаранционен срок е 60 календарни месеца. Кандидатите нямат право да предлагат „Предложен срок за гаранционна поддръжка” над 60 календарни месеца. Оферти с по-дълъг срок от 60 календарни месеца ще бъдат отхвърлени и няма да се оценяват.*

Показател 3 – “Условия на гаранционен сервиз”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20. ”.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния сервиз.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблицата за показател П 3.:

Допълнителни незадължителни технически и функционални характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
1. Време за реакция*	От 1 до 2 часа	50
	над 2 часа	0
С оглед на реалистичност на предложенията, минималното време, което кандидатите могат да оферират като „Време за реакция“ е 1 час. 2. В случай, че оферираното време е под 1 час, офертата ще бъде отхвърлена.		
2. Време за отстраняване на повредата**	От 2 до 24 часа	50
	Над 24 час	0
С оглед на реалистичност на предложенията, минималното време, което кандидатите могат да оферират като „Време за отстраняване на повредата“ е 2 часа. 2. В случай, че оферираното време е под 2 часа, офертата ще бъде отхвърлена.		
Максимално възможни точки по показател „Условия на гаранционен сервиз” – Т у.г.с.		100 точки



* Под „реакция” следва да се разбира посещение на сервизен техник на място при дефектирания актив.

** Под „отстраняване на повреда” следва да се разбира доставка на нов актив, на мястото на дефектирания или отстраняване на проблема и привеждане на дефектирания актив в пълно работещо и функционално състояние.

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = T_{у.г.с.} \times 0,20, \text{ където :}$$

„0,20” е относителното тегло на показателя.

Показател 4 – “Допълнителни незадължителни технически и функционални характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на допълнителните и незадължителни технически и функционални характеристики на активите от Обособена позиция 3.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица за показател П 4.

Таблица за показател П 4

Допълнителни незадължителни технически и функционални характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
1. Задвижване на горната греда посредством сачмено-винтова двойка на абканта.	ДА	20
	НЕ	0
2. CNC контролер с 15" HD LCD сензорен екран, 32 + 32 I/O с вграден PLC, и интерфейси: 1 бр ethernet порт, 2 бр RS-232 сериен порт, 2 бр USB порта, 4 аналогови входа + 2 аналогови изхода на абканта.	ДА	20
	НЕ	0
3. Лазерна система в зоната на огъване за предпазване пръстите на оператора на абканта.	ДА	20
	НЕ	0
4. Светъл отвор не по-малък 375 mm на абканта..	ДА	20
	НЕ	0
5. Скорост по ос Y	ДА	20



(приближаване/огъване/връщане) не по-малка от 150/20/150 mm/sec. на абканта.	НЕ	0
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни незадължителни технически и функционални характеристики” – Т д.т.и.		100 точки

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 100 точки - колона 3.

Точките по четвъртия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_4 = Т_{д.т.и.} \times 0,20, \text{ където :}$$

„0,20” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник за Обособена позиция 3 се получава като сума от оценките на офертата по четирите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3 + П_4$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Комисията прилага настоящата методика по отношение на всички допуснати до оценка оферти, като всички точки се изчисляват по всеки един от показателите до втория знак след десетичната запетая.

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

В случай, че двама или повече кандидати в процедурата получат равни комплексни оценки, за изпълнител се избира кандидатът, който е предложил най-ниска цена, ако и тогава оценките са равни се избира кандидатът с най-много точки по показателят с най-висока оценка в КО, а при равенство и по него се пристъпва към жребий.