



ДО

ДМТех ЕООД

(Краен получател - наименование)

Гр.Плевен, ул. "Климент Охридски" №58

(Адрес на крайния получател)

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
Избор на изпълнител за доставка и въвеждане в експлоатация на ДМА по 3 обособени позиции:

- **Обособена позиция 1** „Роботизирана линия за производство на пластмасови детайли“ 1 брой;
- **Обособена позиция 2** „Автоматизирана линия за насищане на повърхностни електронни елементи на печатни платки“ 1 брой;
- **Обособена позиция 3** „Линия за производство на метални кутии от листов стомана“ 1 брой.

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

Избор на изпълнител за доставка и въвеждане в експлоатация на ДМА по 3 обособени позиции:

- **Обособена позиция 1** „Роботизирана линия за производство на пластмасови детайли“ 1 брой;
- **Обособена позиция 2** „Автоматизирана линия за насищане на повърхностни електронни елементи на печатни платки“ 1 брой;
- **Обособена позиция 3** „Линия за производство на метални кутии от листов стомана“ 1 брой

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. _____
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
(посочва се срокът, определен от крайния получател в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на (наименование на крайния получател)	Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i>	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките:</p> <p>Обособена позиция 1: Роботизирана линия за производство на пластмасови детайли: 1 брой Комплектовка.</p> <p>1.1. Шприц машина за пластмаса:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 брой; • Междуколонно разстояние: не по-малко от • 360x360mm; • Минимум големина на инструмент: 150 mm; • Максимум големина на инструмент: 390 mm; • Тонаж на заключване: не по-малко от 90т. / 900 kN. <p>1.2. Автоматична система за подкачване на гранулирана пластмаса:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 брой. <p>1.3. Сушилня за изсушаване на гранулирана</p>		

<p>пластмаса с устройство за засмукване на прах:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 брой. <p>1.4. Темпериращо устройство за матриците на пластмасовите детайли:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 брой; • Електрическа мощност не по-малка от 9kW; • Водно охлаждане 90-100 °C. <p>1.5. Робот - манипулатор към шприц машина за пластмасови детайли:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 брой; • Монтаж върху шприц машина; • Серво управление на двигателите; • Вертикален ход на манипулатора - 800 mm; • Хоризонтален максимален ход на манипулатора • 848 mm; • Маса на детайла предвижван от робота не помалко от 4кг. • Габаритна дължина не повече от 2410 mm; • Габаритна ширина не повече от 1627 mm; • Габаритна височина не повече от 1405 mm; <p>1.6. Автоматична транспортна лента за подреждане на пластмасовите детайли:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 брой; • Размери L2600 x W600 x H1100/1400 (mm) • Гаранционен срок на всички елементи на линията минимум 12 месеца. <p>Обособена позиция 2: Автоматизирана линия за насищане на повърхностни електронни елементи на печатни платки. 1 брой Комплектовка.</p> <p>2.1. Машина за поставяне на повърхностни електронни елементи върху печатни платки:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 брой; • Възможност за монтиране на брой фийдъри не помалко от 70 броя; • Брой глави - не по-малко от 8 броя; • Оптични камери - не по-малко от 8 броя; 		
--	--	--

<ul style="list-style-type: none"> • Точност на позициониране не по-голямо от • $\pm 0,05\text{mm}$; • Възможност за монтаж на компоненти с растер: • 0402, 0603, 0805, 1206, диоди, SOT и QFN; • Система за разпознаване, ориентиране и монтаж на • компонентите. <p>2.2. Фийдери за електронни елементи:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 40 броя; • 8 мм ширина на подаващата ролка; • Пневматично задвижване. <p>2.3. Пещ с поточна линия за запояване на повърхностни електронни елементи:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 брой; • Метод за нагряване – топъл въздух; • Захранващо напрежение: 3 фази 380V, 50Hz; • Не по-малко от 8 топлинни зони; • 1 зона охлаждане; • Точност на температурния контрол $\pm 2^\circ\text{C}$; • Електрическа мощност не повече от 30kW; • Ширина на релсовия път не по-малка от 300mm; • Скорост на транспортния път от 0-2000mm/min. <p>2.4. Конвейер за инспекции и транспорт:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 7 броя; • Захранващо напрежение: 220V, 50/60Hz; • Автоматично управление; • Дължина на лентата 600mm; • Скорост на лентата 0,5-400mm/min; <p>2.5. Автоматично подаващо устройство на платките към линията:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 брой; • Захранващо напрежение: 220V, 50/60Hz; • Автоматично управление; • Ширина на платките мин.350 mm; • Стъпки на повдигане (mm) 10, 20, 30, 40. <p>2.6. Автоматично събиращо устройство на платките към линията:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 брой; 		
--	--	--

<ul style="list-style-type: none"> • Захранващо напрежение: 220V, 50/60Hz; • Автоматично управление; • Ширина на платките мин.350 mm; • Стъпки на сваляне (mm) 10, 20, 30, 40; <p>2.7. Автоматичен принтер за нанасяне на спойващата паста върху печатни платки:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 брой; • минимален размер на печатната платка 50x50 mm; • максимален размер на печатната платка – не по • малък от 450x350 mm; • дебелина на печатната платка от 0,4mm до 6.0mm • Регулируема скорост на печат от 0 до 200 mm/sec; • Регулируема скорост на конвейера – до 1500 mm/sec; • Точност при повторемост на процеса – не повече от 20 микрона; • Дължина на конвейера – 900 ±40 mm. <p>2.8. Автоматична оптична инспекция (АОИ) с поточна линия:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 брой; • Високоскоростна цветна оптична камера – 5 Мега пиксела; • Резолуция 15 микрона на точка. • Инспекция, минимум на принтираната спойваща паста и инспекция след спояване в пещта; • Размер на инспектираната печатна платка – не помалък от 340*400mm; • Дебелина на инспектираната печатна платка от 0,3mm до 6.0mm. • Максимална височина на инспектираните елементи не по-малко от 10mm. <p>2.9. Ракове за съхранение на печатните платки в процеса на повърхностен монтаж:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 25 броя; • места за не по-малко от 50 печатни платки; • електростатична конструкция. • Гаранционен срок на всички елементи на линията минимум 12 месеца. 		
--	--	--

<p>Обособена позиция 3: Линия за производство на метални кутии от листов стомана. 1 брой Комплектовка.</p> <p>3.1. Машина за лазерно рязане:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 брой; • Работна площ 3000x1500mm; • Мощност на лазерен източник – не по-малко от 1000W; • Скорост на движение – не по-малко от 80m/min. • Точност на позициониране – $\pm 0,03\text{mm}$; • Точност на преместване – $\pm 0,02\text{mm}$; • Максимална товароподемност на работната маса 900кг. <p>3.2. Абкант преса автоматизирана:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 брой; • Дължина на огъване (B) не по малка от 900 mm; • Усилие на огъване - не по малка от 20 t; • Светъл отвор (Q) - не по-малък от 308 mm; • Максимален ход - не по-малък от 100 mm; • Моторизиран заден ограничител. <p>3.3. Камера за прахово полимерно боядисване.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 брой; • Камера за нанасяне на боята. • Топлинна камера за изпичане на боята с вътрешни размери не по-малки от 800x2000x2000mm ; • Колички за транспорт на боядисани детайли– 2бр; • Топлинен контролер с ПИД регулатор за топлинна камера; • Гаранционен срок на всички елементи на линията минимум 12 месеца. <p>Допълнителни* технически и/или функционални характеристики за Обособена позиция 3:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Задвижване на горната греда посредством сачмено-винтова двойка на абканта. 		
---	--	--

<ul style="list-style-type: none"> • CNC контролер с 15" HD LCD сензорен екран, 32 + 32 I/O с вграден PLC, и интерфейси: 1 бр ethernet порт, 2 бр RS-232 сериен порт, 2 бр USB порта, 4 аналогови входа + 2 аналогови изхода на абканта • Лазерна система в зоната на огъване за предпазване пръстите на оператора на абканта. • Светъл отвор не по-малък 375 mm на абканта. • Скорост по ос Y (приближаване/огъване/връщане) не по-малка от 150/20/150 mm/sec. на абканта. <p>*Разяснение: Покриването на допълнителните технически и функционални характеристики не е задължително, но ще бъде предмет на оценка за Обособена позиция 3, съгласно приложената към документацията за провеждане на процедурата и методика за оценка на офертите.</p> <p><i>Забележки:</i> Покриването на минималните технически и функционални характеристики е задължително. Оферта на кандидат, техническото предложение на която, не покрива всички описани по - горе минимални технически и/или функционални характеристики, ще бъде отстранена от участие в процедурата, поради несъответствие с поставените от възложителя условия. Оферта на кандидат, в която не са посочени марка/производител и модел на оферирания актив ще бъде отстранена от участие в процедурата, поради несъответствие с поставените от възложителя изисквания.</p>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p>1. Гаранционен срок.</p> <p>1. Срокът на гаранционната поддръжка започва да тече от подписването на приемо предавателния протокол за доставка.</p>		

<p>2. Предложеният от кандидата гаранционен срок, следва да е не по - кратък от 12 (дванадесет) месеца.</p> <p>С цел недопускане на нереалистичен срок на гаранционна поддръжка, обект на оценка, максималният предлаган срок е 60 календарни месеца. Кандидатите нямат право да предлагат „Гаранционна поддръжка” над 60 календарни месеца.</p> <p>Оферти с по-дълъг срок от 60 календарни месеца ще бъдат отхвърлени и няма да се оценяват.</p> <p>Важно:</p> <p><i>Предложеният от кандидата срок следва да е в месеци и в цели числа.</i></p> <p><i>Оферта на кандидат, в която не е предложен гаранционен срок или е предложен гаранционен срок, който не е в месеци и цели числа, ще бъде отстранена от участие, за несъответствие с поставените от възложителя изисквания.</i></p> <p><i>Оферта на кандидат, с предложен гаранционен срок по - кратък от 12 (дванадесет) месеца, ще бъде отстранена от участие в процедурата, за несъответствие с поставените от възложителя изисквания.</i></p> <p>В съответствие с Методиката за оценка, кандидатът следва да предложи времеви стойности по следните критерии:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Време за реакция при възникване на проблем; - Време за отстраняване на повреда. <p>* Изисква се предложеният от кандидатите срок да бъде определен в часове, цели числа.</p> <p>** Под „реакция” следва да се разбира посещение на сервизен техник на място при дефектирания актив.</p> <p>*** Под „отстраняване на повреда” следва да се разбира отстраняване на проблема и привеждане на дефектирания актив в пълно работещо и функционално състояние или доставка на нов актив, на мястото на</p>		
---	--	--

дефектирания.		
Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): Кандидатът следва да представи минимум следните документи: 1. Паспорт; 2. Гаранционна карта. Всички документи следва да бъдат представени на български език.		
Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). Не е приложимо!		
Изисквания за обучение на персонала на крайния получател за експлоатация : Изисква се обучение на определено/и от възложителя лице/а за ефективна и безопасна работа с доставения актив. Обучението трябва да бъде изцяло за сметка на изпълнителя, като същото не следва да е включено в предложената цена.		
Подпомагащи дейности и условия от крайния получател (ако е приложимо). Не е приложимо!		
Други: Срок на доставка на активите до 8 месеца от сключване на договора, но не по-късно от крайния срок на договор за безвъзмездна финансова помощ № BG-RRP-3.004-1726-C01, т. е 10.04.2024 г.		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/	К-во /бр./	Единична цена в лева	Обща цена в лева без ДДС (не се
---	----------------------------------	------------	-------------------------	------------------------------------

www.eufunds.bg

Проект № BG-RRP-3.004-1726-C01 - Технологична модернизация в предприятието,
бенефициент "ДМТех" ЕООД

	дейностите/ строителството		(с изключение на процедурите с предмет услуги)	попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ **Словом:** _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият начин на плащане е, както следва:

- 1. Авансово плащане:** 20% (двадесет процента) от стойността на договора, платимо в срок до 90 (деветдесет) дни след датата на подписване на договор и представяне на фактура от страна на Изпълнителя;
- 2. Междинно плащане:** 40% (четиридесет процента) от стойността на договора, платимо в срок до 90 (деветдесет) дни след изразена писмена готовност за експедиция и представяне на фактура от страна на Изпълнителя;
- 3. Балансово плащане:** 40% (четиридесет процента) от стойността на договора, платимо в срок до 20 (двадесет) дни след датата на окончателно приемане изпълнението на договора, удостоверено с подписване на приемо–предавателен протокол и представяне на фактура от страна на Изпълнителя.

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде общата цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем единичната цена в съответствие общата цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 16, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 80 на Министерския съвет от 09.05.2022 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 80 на Министерския съвет от 09.05.2022 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;

7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от крайния получател в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)